

贝尔佐纳 (Belzona®) 1151

FN10017



使用说明

1. 表面处理

仅敷涂于经过喷砂处理的清洁表面

- 刷掉松动的污染物，并用浸泡了贝尔佐纳(Belzona®)9111 (清洗剂/脱脂剂) 或其它无残留物的有效洗涤剂，例如甲基乙基酮 (MEK)的抹布进行除脂；
- 选择一种能够达到清洁标准的磨料，并且至少达到75微米 (3密耳) 的粗糙度；
仅使用尖角磨料；
- 对金属表面进行喷砂清洁，以达到下述的清洁度标准：
ISO 8501-1 Sa 2½ 彻底喷砂清洁
美国标准 SSPC SP 10 近白
瑞典标准 Sa 2½ SIS 05 5900
- 喷砂后，应在金属表面发生氧化之前进行敷涂。

被盐类污染的表面

在盐溶液中（例如海水）浸泡过的金属表面应使用喷砂处理，并达到标准要求，放置24小时，让深嵌的盐类渗出到表面，冲洗渗出的盐类，然后再继续喷砂处理；该过程可能需要反复进行从而确保彻底清除盐类。

不应粘附贝尔佐纳(Belzona®)1151 的地方

刷一层薄薄的贝尔佐纳(Belzona®)9411 (脱模剂)，并等待 15-20 分钟使其变干，然后进行第 2 步操作。

2. 混合及配比

- 将大约一半的贝尔佐纳(Belzona®)1151固化剂倒入贝尔佐纳 (Belzona®)1151基料容器中；
- 彻底混合材料，使其均匀；
- 加入剩余的固化剂，彻底混合使材料均匀无条纹。

1. 低温混合

当材料温度低于5°C(41°F)，为了更容易地混合，可加热基料和固化剂，直到材料温度达到20-25°C(68-77°F)。

2. 操作时限

从混合开始，贝尔佐纳(Belzona®)1151必须在下表所示的时限内使用完毕：

| 温度 | 5°C (41°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) |
|-------------|------------|-------------|-------------|
| 在…时间内用完所有材料 | 50分钟 | 40分钟 | 30分钟 |

3. 少量混合

混合少量贝尔佐纳(Belzona®)1151时，应按照以下比例进行配料：

根据体积配料： 4份基料对1份固化剂

根据重量配料： 10.8份基料对1份固化剂

4. 混合后的贝尔佐纳(Belzona®)1151体积容量

409立方厘米 (25.0 cu.in.)/千克

3. 使用贝尔佐纳(Belzona®)1151

为了达到最好的效果

当以下情况发生时，请不要施工：

- i) 温度低于5°C (41°F) 或相对湿度大于90%；
- ii) 有雨、雪、雾或薄雾时；
- iii) 金属表面有水分或有可能出现连续聚集的冷凝水；
- iv) 作业环境有可能受到来自相邻设备的油/油脂、煤油加热炉的烟尘或烟草烟雾的污染。

- a) 使用所提供的塑料刮板或调料刀，直接将贝尔佐纳(Belzona®)1151敷涂到经过处理的表面；
- b) 用力向下按压将所有裂缝填满，将缝隙内的空气排尽，确保材料与基材表面充分接触；
- c) 使用塑料刮板或其它合适的工具将贝尔佐纳(Belzona®)1151做出适当的外形轮廓。

清洁处理

混合工具在使用之后，应立即使用贝尔佐纳(Belzona®)9111或其它任何有效溶剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 进行清洁处理；施工工具应使用适当的溶剂，例如贝尔佐纳 (Belzona®) 9121、MEK、丙酮或纤维素稀释剂进行清洁处理。

4. 产品固化

按下述环境条件和对应的时间对贝尔佐纳(Belzona®)1151进行固化：

| 温度 | 加涂 | 机械加工和/或轻负载 | 完全机械加工或热负载 |
|-----------|-------|------------|------------|
| 5°C/41°F | 5 小时 | 18 小时 | 7 天 |
| 15°C/59°F | 3½ 小时 | 9 小时 | 2 天 |
| 25°C/77°F | 2½ 小时 | 4½ 小时 | 24 小时 |

以上时限仅适用于厚度约为6毫米 (0.25英寸) 的贝尔佐纳(Belzona®)1151涂层；相对稍厚的涂层，所需时间会缩短，相对稍薄的涂层，所需时间会延长。

5. 再次敷涂贝尔佐纳(Belzona®)1151

在可能的情况下，贝尔佐纳 (Belzona®) 1151 应当按单层涂层敷涂，以获得所需的厚度。Belzona® 1151 一旦硬化充分，即可尽快进行加涂，并且应当上述规定的“加涂”时限之内完成加涂。

若超过加涂时限，则必须通过打磨或喷砂处理对表面进行粗糙化处理，以便在加涂之前形成至少 40 微米的表面粗糙度，使之形成无光泽的磨砂表面。

健康安全资料

请参阅并确保了解相关的材料安全数据表

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳产品依据 ISO
9001 质量管理体系认证
进行生产制造

